

## Damit ergänzen Sie Ihr Hofladen-Sortiment:



### **Kleine Beere – große Wirkung!**

Dieser vielseitige und informativer Ratgeber rund um den natürlichen Gesundheitsspender Blaubeere ergänzt Ihr Hofladen-Sortiment bestens.

Auf einen Blick bietet Margarete Dreßler erstmals eine leicht verständliche Zusammenfassung der aktuellen Forschungsergebnisse und medizinischen Wirkungsweisen der Blaubeere und liefert praktische Anwendungsbeispiele sowie köstliche Rezepte.

Taschenbuch, 212 Seiten.

best book marketing  
z. Hd. Gabriele Feuerstein  
80632 München

per Fax: 089-9271288-117  
als pdf: [info@bestbookmarketing.de](mailto:info@bestbookmarketing.de)  
Tel.: 089-9271-117

## Bestellung

\_\_\_\_\_ Expl. **Die unbekanntenen Heilkräfte der Blaubeere**

Einzelpreis 9,34 €

<b>20 Expl.</b>	<b>8,40 € / Expl.</b>	<b>200 Expl.</b>	<b>7,00 € / Expl.</b>
<b>50 Expl.</b>	<b>7,94 € / Expl.</b>	<b>300 Expl.</b>	<b>6,54 € / Expl.</b>
<b>100 Expl.</b>	<b>7,47 € / Expl.</b>	<b>500 Expl.</b>	<b>6,26 € / Expl.</b>

Weitere Preise auf Anfrage. Die genannten Preise verstehen sich zzgl. MWSt. und Versandkosten.

Firma/Institution .....

Abteilung/Name .....

Straße/Postfach .....

PLZ/Ort .....

e-mail .....

Datum/Unterschrift .....Tel: .....